

## **25\_ CALDERERIA INDUSTRIAL I**

### **CONTENIDOS TEÓRICOS:**

Tiempo estimado: 24 horas. **VISTAS DE UN OBJETO EN EL DIBUJO.**

#### **ESTUDIO DE PLANOS DE CONJUNTO.**

Partes que lo componen.

Organización y relación entre vistas.

El croquizado de piezas. La escala en los planos.

Planos de conjunto

Colecciones de planos de una obra.

#### **MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS EMPLEADAS EN LA CONSTRUCCIÓN DE ESTRUCTURAS METÁLICAS.**

Seguridad en el manejo de las máquinas y herramientas empleadas en Construcciones Metálicas.

#### **PERFILES NORMALIZADOS EMPLEADOS EN CALDERERÍA.**

Tipos de estructuras metálicas más comunes.

Partes principales de las que se compone la estructura metálica de una nave convencional.

#### **TIPOS DE ACEROS EMPLEADOS EN CONSTRUCCIONES SOLDADAS.**

Denominación y características.

Influencia del calor en el comportamiento de los aceros.

#### **CÁLCULO NUMÉRICO DE LONGITUDES DE PERFILES EN ESTRUCTURAS METÁLICAS.**

**MÁQUINAS DE CORTE MECÁNICO EMPLEADAS EN CONSTRUCCIONES METÁLICAS:** Guillotina. Tronzadora. Sierra. Tipos, características, funcionamiento y utilización.

#### **MÁQUINAS DE TALADRAR, DE COLUMNA Y PORTÁTIL. FUNCIONAMIENTO Y APLICACIÓN.**

##### **CURVADORAS DE PERFILES.**

Utiles y plantillas.

#### **TÉCNICAS DE TALADRADO, ESCARIADO Y ROSCADO. TÉCNICAS DE PUNTEADO DE PERFILES.**

Medidas de seguridad a tener en cuenta en el montaje de tuberías.

Equipo personal de seguridad para el trabajo en altura.

Equipos y herramientas normalmente empleados en el montaje de tuberías.

#### **UTILES DE DIBUJO Y DE TRAZADO.**

Seguridad en el manejo y mantenimiento de las herramientas de dibujo y trazado.

#### **SISTEMAS DE TRAZADO**

Por paralelas.

Radial.

Por triangulación.

Trazado y desarrollo de tolvas de bocas circular y rectangular o cuadrada.

Casos posibles.

Trazado y desarrollo, por triangulación, de una tolva de bocas circular y ovalada.

Introducción al trazado y desarrollo asistidos por ordenador.

**COORDINACIÓN DE MOVIMIENTOS.**

Su estudio y aplicación.

**IMPORTANCIA DE LA CALIDAD EN EL PROCESO DE CALDERERÍA**

**CONTENIDOS PRÁCTICOS:**

Tiempo estimado: 56 horas.

Se realizarán sesiones prácticas, que conlleven a la resolución de situaciones de aplicación inmediata al puesto de trabajo, relativas a los contenidos teóricos descritos para facilitar el aprendizaje de la materia objeto.